

**AVISO**  
**Aos interessados em inscrições à Seleção para**  
**Cursos de Mestrado ou Doutorado do**  
**Programa de Pós-Graduação da Escola de Música da UFMG.**

Diferentemente do que ocorreu em 2018, na **Seleção de 2019** será exigida, **no ato da inscrição**, a apresentação de **um documento comprobatório de proficiência em língua estrangeira** (inglês ou espanhol ou francês ou italiano ou alemão) ou **proficiência em português** (para candidato indígena que não possua o português como língua materna).

O documento comprobatório a ser apresentado na inscrição para comprovação de proficiência em língua estrangeira poderá corresponder a:

- a)** Certificado de aprovação em exame de uma das línguas estrangeiras, emitido nos últimos 03 (três) anos, pelo Cenex/Fale/UFMG, nos termos da Resolução No. 08/2008 do CEPE/UFMG (mínimo 60%).
- b)** Certificado de proficiência em língua estrangeira, dentre os listados a seguir, dentro do prazo de validade de cada instituição certificadora, que cumpra uma das seguintes exigências: (a) nota mínima de 60%; (b) equivalência mínima ao nível intermediário; (c) conceito igual ou superior a B1:
  - Para a língua inglesa: CAMBRIDGE, IELTS, MICHIGAN, TOEFL, TOEIC.
  - Para a língua francesa: certificado de aprovação em teste específico da Aliança Francesa. Para a língua italiana: certificado dos Institutos Italianos de Cultura.
  - Para a língua espanhola: teste DELE ou certificado do Instituto Cervantes.
  - Para a língua alemã: Goethe Zertifikat ou equivalente.
- c)** Comprovação de aprovação em exame de qualquer das línguas estrangeiras exigidas, realizado nos 03 (três) últimos anos, para seleção em Programas de Pós-Graduação *Stricto Sensu* reconhecidos pela CAPES, com conceito igual ou superior a 03 (três), na última avaliação.
- d)** Histórico escolar do ensino médio ou superior concluído no exterior, em país de língua inglesa ou espanhola ou francesa ou italiana ou alemã.
- e)** Histórico escolar de curso de graduação em Letras concluído em instituição de ensino superior reconhecida pelo MEC, em uma das seguintes habilitações: inglês ou francês ou italiano ou alemão ou espanhol.

Lembramos que o CENEX/LETRAS da UFMG estará com inscrições abertas para realização de provas de proficiência em inglês, espanhol, francês, italiano e alemão em **janeiro de 2019**. (Consultar site - <http://www.cenex.lettras.ufmg.br/pt-BR/exames-de-proficiencia/pos-graduacao> - para verificação de datas de inscrição, realização de provas e entrega de resultados).